



CT-ALPHA

Questo sistema soddisfa le richieste più esigenti di CT a raggi X. CT-ALPHA offre la massima flessibilità possibile per soddisfare qualsiasi richiesta del mercato.

Di ridotte dimensioni, il sistema può essere dotato con diversi sistemi a raggi X, da 160 kV per ottenere una risoluzione nanometrica fino a 225 kV, con potenze da 320 watt fino alla potenza massima di 320 kV, 800 watt.

La distanza variabile della messa a fuoco del rivelatore permette di ottenere il massimo contrasto. Come opzione, la CT-ALPHA utilizza la tecnica Helix-Scan per analizzare oggetti lunghi.

La possibilità di grandi amplificazioni geometriche permette in tempo reale di effettuare ricostruzioni nel range submicron.

Il sistema CT-ALPHA è ideale per i test non distruttivi, indagini sui materiali e, in particolare, misure dimensionali degli elementi interni, sottosquadri e superfici a forma libera.

Caratteristiche

- ▶ Tomografia Industriale Computerizzata (TC)
- ▶ Volume di scansione tridimensionale 3D
- ▶ Test non distruttivi (NDT) - 2D e 3D
- ▶ Controllo di qualità, indipendentemente dai materiali analizzati
- ▶ Riconoscimento dei difetti (vuoti, crepe, ...)
- ▶ Metrologia non a contatto
- ▶ Ricostruzione CT in tempo reale
- ▶ Sistema automatico di eliminazione degli artefatti ad anelli
- ▶ Helix CT
- ▶ Facilità d'uso
- ▶ Sicurezza delle sorgenti radioattive migliore di 1 μ Sv /h

	Standard	Avanzata	Metrologia
Voltaggio X-ray	160 kv	160 kv	225 kv
Rilevatore (Detector)	50 μ m, 1 K ²	33 μ m, 9 K ²	100 μ m, 8 K ²
Campione	70 mm, 5 kg	70 mm, 20 kg	300 mm, 50 kg
Assi	5	5	5
Ricostruzione	1 K ³ , real-time	1 K ³ , real-time; 27 K ³ , off-line	1 K ³ , real-time; 32 K ³ , off-line
Minimo dettaglio 3D	1 μ m	0.33 μ m	0.25 μ m
Peso	2100 kg	2300 kg	2600 kg